



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV SÜD/15085/CL1/911/24/0A1

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**apikal Drucklufttechnik GmbH**  
**Ewald-Kleffel-Straße 1-3**  
**02991 Lauta**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 03.03.2025 bis 14.02.2027

München, 17.03.2025  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) JACOBI



EQ3364896



**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

*Sack*

Dipl.-Ing. SACK  
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

# Geltungsbereich zum Zertifikat

## Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	1.2	t = 3 - 16 mm D ≥ 500 mm	-

## Anwendungsgebiet:

- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile
- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
  - Kompressoren, Filter, Trockner, Druckluftbehälter und Druckluftbaugruppen

## Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Christiane Brogsitter, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 23.10.1979

**1. Vertreter:** Steffen Grahl, Stufe C geb. am: 11.06.1964

**Weitere Vertreter:** -

## Bemerkungen:

**Register Nr.:** TÜV SÜD/15085/CL1/911/24/0A1

## Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.



# CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to  
EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV SÜD/15085/CL1/911/24/0A1

TÜV SÜD Industrie Service GmbH hereby certifies that the welding company

**apikal Drucklufttechnik GmbH**  
**Ewald-Kleffel-Straße 1-3**  
**02991 Lauta**  
**Germany**

fulfills the requirements  
for the scope according to

**EN 15085-2 classification level CL1**  
**in the type of activity P, S**

in the range indicated in the annex.

validity: 2025-03-03 until 2027-02-14

München, 2025-03-17  
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. (FH) JACOBI



EQ3364896



**Certification Body**  
Material and Welding Technology

*Sack*

Dipl.-Ing. SACK  
Deputy head of certification body



## Scope of the certificate

### Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
141	1.2	t = 3 - 16 mm D ≥ 500 mm	-

### Area of Application:

- Purchase and supply of welded components
- New build of railway vehicles and their components
  - Compressors, filters, dryers, pressure tanks and pressure assemblies

### Responsible welding coordinator(s):

Christiane Brogsitter, Level A (IWE) [external]

born: 1979-10-23

### 1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Steffen Grahl, Level C

born: 1964-06-11

### Others deputies:

-

### Remarks:

### Register no.:

TÜV SÜD/15085/CL1/911/24/0A1

### General provisions:

The current version of the TÜV SÜD Group's testing and certification regulations apply.